



## 9. Mémoire en réponse du 06 mai 2014.



Compagnie Française du Parquet

7 rue du Pré Neuf

58 440 MYENNES

**DOSSIER DE REGULARISATION  
ADMINISTRATIVE**

**Mémoire en réponse à l'enquête publique**

Monsieur le commissaire enquêteur,

veuillez trouver le mémoire en réponse aux observations du procès-verbal de synthèse de l'enquête publique relative à la demande de régularisation administrative de l'autorisation d'exploiter, au titre des installations classées pour la protection de l'environnement, unité de sciage et rabotage de bois sur le territoire de la commune de MYENNES (58) du 22 avril 2014.

### Question n°1 – Etude de bruit – Compresseur - Aspiration

Suite à l'étude de bruit mettant en évidence un problème de dépassement d'émergence, notamment au point de mesure n°3, et mettant en évidence les causes : aspiration usine n°2 + compresseur usine n°2, nous avons entrepris les travaux suivants :

- 1) Remplacement d'une partie de l'installation d'aspiration de l'usine 2 par une installation plus moderne et plus silencieuse : travaux effectués en 2 tranches juillet 2012 + janvier 2013.
- 2) Remplacement du parc de compresseur par un compresseur de nouvelle technologie, annexe 1 : la fiche technique avec le niveau d'émission sonore. Travaux non réalisés de part un contexte économique difficile. Les travaux devant s'effectuer pendant une période de fermeture totale de l'entreprise, nous planifions cet investissement pour aout 2014
- 3) Campagne de mesure de bruit : sera réalisé lors du second trimestre 2014, après finalisation des travaux mentionnés ci-dessus.

### Question n°2 – Investissements en faveur de l'environnement

Ci-dessous le tableau récapitulatif des investissements en faveur de l'environnement : les travaux réalisés comportent une « date de réalisation » les travaux planifiés comportent une « date de planification ».

En matière d'impact

Poste	Cout (k€)	Date de réalisation	Date de planification
1 Etude sur les rejets d'air	3.5	2012	
2 Recyclage du solvant de nettoyage	10	2012	
3 Recyclage des eaux de lavage colle et produits de finition	22	2012	
4 Déshuileur sur compresseur	1.7	2011	
5 Rétention – Aménagement stockage produits	9.5	2011	
6 Amélioration de l'aspiration des copeaux et filtration	230	2012/2013	
7 Réfection Parking	36		2017
8 Aménagement parking personnel avec séparateur hydrocarbures	18		2019
9 Aménagement parking administratif avec séparateur hydrocarbures	12		2019

06/05/2014

Page 2 sur 6

En matière de dangers

10 Bassin de confinement des eaux d'incendie usine 1 et 2	120		2015
11 Confinement des eaux d'incendie expéditions	12		2015
12 finalisation ARF foudre et travaux	2		2014
13 Chaufferie usine 2	20		2017
14 Chaufferie usine 1 + silo	60		2017
15 Murs coupe-feu	20		2016
16 Désenfumage sur ligne de finition	15		2016
17 Détection incendie usines 1 et 2	60		2018
18 Clôture du site	30		2016

En matière de sécurité et organisation

18 Certification iso 14001	16.5	2012-2014	
----------------------------	------	-----------	--

Un point régulier pourra être fait avec la préfecture afin d'ajuster ce planning prévisionnel en fonction des capacités de financement de l'entreprise.

### Question n°3 – Stockage des produits chimiques

Le stockage des produits chimiques a fait l'objet d'une étude particulière suite au diagnostic inondation réalisé par Bureau Veritas, mandaté par l'Etablissement Public Loire en septembre 2010 :

Les encours présents dans les ateliers sont limités aux consommations quotidiennes.

Un local de stockage a été spécialement aménagé avec mise en hauteur des stockages et bacs de rétention.

Les produits présents dans ce local sont :

Nature	Quantité (kg)
Produits de finition	6000
Colle pour panneaux	2000
Colle pour parements	1000
Durcisseur	1000
Huiles/grasses de maintenance	800
Produits de préservation	200
Mastique	2000
Autres (produits de maintenance, consommables machine, ...)	<600

Conformément au code du travail et au code de l'environnement, nous tenons à jour un classeur contenant l'intégralité des FDS. Ce classeur est consultable par les services de secours en cas d'incident, par les salariés susceptibles d'être en contact avec ces produits, lors du déclenchement d'une procédure REACH ou par les services de l'état en faisant la demande.

06/05/2014

Page 3 sur 6



Les FDS ont fait l'objet d'une étude de la part du cabinet Entreprise & Environnement et ont été prises en compte pour le dossier ICPE. Cette analyse et les conclusions sont disponibles de la page 5 à la page 19 de l'étude de danger.

#### Question n°4 – Etude d'impact et étude de danger

Les études d'impact (notamment page 5 et 6/91) et étude de danger (notamment page 53 à 74/117 pour le risque d'explosion et 75 à 109 pour le risque incendie) prennent en compte le voisinage et les ERP cités. Les mesures réalisées ou proposées dans la question n°2 prennent en compte les différents scénarios.

#### Question n°5 – Impact sur l'eau

Le groupe froid fonctionne depuis son installation en 1995 en circuit fermé.

Le traitement pour la préservation des éléments de parquet est installé depuis septembre 2013.

La pompe à vide (nécessaire à l'installation de préservation mentionnée ci-dessus) est installée depuis septembre 2013.

Les séparateurs d'hydrocarbures sur les parkings ne sont pas encore installés. Le PPRI et le diagnostic inondation réalisé classe l'intégralité du site de CFP en zone inondable d'après le scénario de crue centennale de 1856. Afin de limiter les risques, le lieu d'aménagement des parkings est le plus en hauteur possible : le long de la rue du pré neuf.

Le confinement des eaux d'incendie sera garanti par les solutions proposées dans le dossier, en dehors des périodes de crue touchant les zones B2 et B1 identifiées dans le PPRI.

#### Question n°6 – Silo et Chaudière usine 1.

Le silo et la chaudière de l'usine 1 font l'objet des mêmes entretiens et contrôles que les équipements de l'usine 2. Leur arrêt est conditionné par le maintien en service des séchoirs (alimentés en eau chaude par la chaudière actuelle de l'usine 1).

Un projet d'investissement permettant de mutualiser la production de chaleur usine 1 et usine 2 est à l'étude.


Selon la durée de cette étude et les possibilités de financement, la réalisation devrait pouvoir être effective sous 3 ans.

#### Question n°7 – Impact sonore

Voir question n°1

#### Question n°8 – Etude de danger

Il est interdit de fumer sur l'ensemble du site à l'exception de 4 zones extérieures clairement identifiées et éloignées des stockages des bois :

- 
- Porte d'entrée bureaux administratif
  - Porte d'entrée usine 1
  - Porte d'entrée usine 2
  - Porte d'entrée expéditions

Les parois coupe-feu sur les chaufferies sont intégrées dans l'étude en cours citée à la question n°6.

Ces aménagements ne pourront pas être réalisés avant les conclusions de cette étude car cette dernière remet potentiellement en question les deux chaufferies existantes au profit d'une nouvelle.

### Question n°9 – Besoin en eau et confinement des eaux d'incendie

La configuration du site et l'éloignement des bâtiments les uns par rapport aux autres nous ont conduits à élaborer 5 scénarios :

- 1) parc à bois
- 2) Ensemble du hangar et pré séchoirs
- 3) Usine 1 et séchoirs
- 4) Usine 2 et séchoirs
- 5) Bâtiment d'expéditions

Les scénarios 1, 2, 3 et 4 sont pris en compte dans le dimensionnement du bassin. Le scénario nécessitant le plus grand confinement est le scénario 3 : 1381 m<sup>3</sup> (majoré à 1586 m<sup>3</sup> en cas de pluie concomitante à l'incendie), le bassin est donc suffisant.

Le scénario 5 est pris en compte dans l'aménagement du dépôt des expéditions et est suffisant à la rétention de 593 m<sup>3</sup> (majoré à 641 m<sup>3</sup> en cas de pluie concomitante à l'incendie).

Espérant avoir répondu à vos interrogations et celles de l'association DECAVIPEC, nous restons à votre disposition pour tout complément d'information.

Nous vous prions de recevoir l'expression de nos sincères salutations,

Compagnie Française du Parquet  
Mr Emmanuel CARPENTIER  
Président

PJ : 1 page – fiche technique compresseur.

06/05/2014

Page 6 sur 6

## GA 90 VSD

Refroidissement par air – vitesse variable

### Performances à pression effective en sortie compresseur <sup>(\*)</sup> 7 bar (e)

Vitesse de rotation moteur	600	875	1448	2593	3508	tr/min
Débit réel <sup>(**)</sup>	142	221	391	753	1052	m <sup>3</sup> /h
Puissance totale consommée <sup>(**)</sup>	20,3	27,2	42,3	77,3	112,1	kW
Energie spécifique totale	143	123	108	103	107	Wh/m <sup>3</sup>

### Performances à pression effective en sortie compresseur <sup>(\*)</sup> 9,5 bar (e)

Vitesse de rotation moteur	725	1448	2020	2593	3092	tr/min
Débit réel <sup>(**)</sup>	174	390	571	762	926	m <sup>3</sup> /h
Puissance totale consommée <sup>(**)</sup>	27,8	49,8	68,8	90,2	111,2	kW
Energie spécifique totale	160	128	120	118	120	Wh/m <sup>3</sup>

### Performances à pression effective en sortie compresseur <sup>(\*)</sup> 12,5 bar (e)

Vitesse de rotation moteur	875	1448	2020	2593		tr/min
Débit réel <sup>(**)</sup>	214	383	569	771		m <sup>3</sup> /h
Puissance totale consommée <sup>(**)</sup>	38,9	59,7	81,6	107,3		kW
Energie spécifique totale	182	156	143	139		Wh/m <sup>3</sup>

### Caractéristiques complémentaires

Tension / Fréquence réseau 400 V- triphasé 50 Hz

Moteur 90 kW, asynchrone 4 pôles, spécifique vitesse variable

Pas de marche à vide

Différence de température entre la sortie et l'entrée compresseur <sup>(**)</sup>	+ 7 °C
Niveau sonore à vitesse maximale <sup>(***)</sup>	73 dB(A)
Débit d'air de ventilation	4,00 m <sup>3</sup> /s
Quantité d'huile	27 L
Teneur résiduelle en huile dans l'air comprimé	2 mg/m <sup>3</sup>
Encombrement (L x l x h)	2248 x 1080 x 1955 mm
Masse	1534 kg
Vanne de sortie d'air	G 2"1/2

### Limites d'utilisation

Pression effective minimale - maximale	4 à 13 bar
Température ambiante minimale - maximale	0 à 46 °C

### Notes

(\*) Pression mesurée en sortie de la machine, après le réfrigérant final et le séparateur d'eau.

(\*\*) Performances mesurées aux bornes de la machine (y compris ventilateur et auxiliaires) conformément à ISO 1217 : 2009 édition 4 annexe E. (Conditions de référence : pression absolue d'aspiration : 1 bar, température d'aspiration : 20°C, humidité relative : 0%).

(\*\*\*) Niveau sonore mesuré selon ISO 2151 : 2004 avec méthode ISO 9614/2.